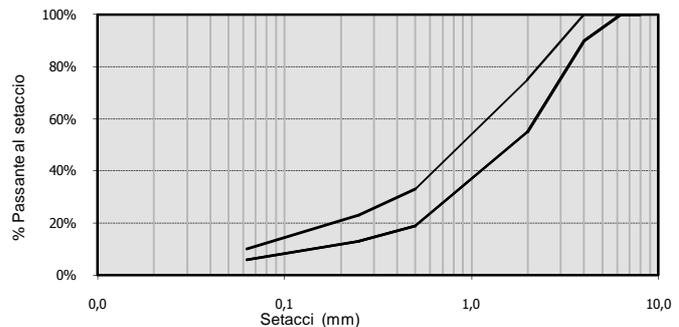




SCHEDA TECNICA STRATO DI USURA: MALTA

Apertura Setacci	Fuso Granulometrico % Passante	
8,0	100%	100%
6,3	100%	100%
4,0	90%	100%
2,0	55%	75%
0,5	19%	33%
0,250	13%	23%
0,063	6%	10%



I limiti sulla composizione granulometrica della miscela di aggregati e filler rispondono alle prescrizioni indicate

IMPIEGO

Interventi di manutenzione stradale come strato di usura, (parte più superficiale della pavimentazione, soggetta all'usura del traffico ed esposta agli agenti atmosferici). La sua funzione è quella di impermeabilizzare gli strati sottostanti. Raccomandato per strade urbane locali e di quartiere, piazzali, parcheggi, piste ciclabili, marciapiedi.

DESCRIZIONE

Conglomerato bituminoso costituito da una miscela di aggregati aventi diametro max ≤ 6 mm, impastata a caldo con legante bituminoso.

PRODUZIONE

La produzione avviene a mezzo di impianto fisso di tipo discontinuo per la produzione di conglomerati bituminosi tradizionali; questo tipo di impianto risulta particolarmente idoneo in quanto è indispensabile il costante controllo delle temperature, dei dosaggi degli aggregati, del legante e dell'additivo. Il conglomerato bituminoso a freddo è stoccato in cumuli o confezionato in sacchi di PVC sigillati del peso di 25 kg. (tolleranza ± 5%) imballati su pedane in legno e film estensibile.

CARATTERISTICHE DELLE MATERIE PRIME

Nel confezionamento del prodotto sono utilizzate le seguenti materie prime:

Aggregati rispondenti alla norma **UNI EN 13043**

Legante bituminoso, tipo B 50-70 o B 70-100 (in funzione delle condizioni ambientali) rispondente alla norma **UNI EN 12591**.

CARATTERISTICHE DEL CONGLOMERATO

REQUISITO	NORMA	UM	SIGLA	VALORI LIMITE
Temperatura della miscela	EN 12697-13	°C	T	140-180
Contenuto di legante (riferito agli aggregati)	EN 12697-1 e 39	%	B _{MAX} -B _{MAX}	6,0 - 7,0

RACCOMANDAZIONI PER LA POSA IN OPERA

Il trasporto deve essere effettuato solo con mezzi efficienti e puliti, dotati di idonei teli di copertura del cassone, al fine di evitare il raffreddamento del prodotto. La superficie di posa deve essere accuratamente pulita e trattata con una opportuna mano d'attacco costituita da emulsione bituminosa in ragione di 0,8 - 1,2 kg/mq. **La temperatura del prodotto all'atto della stesa deve risultare non inferiore a 140 °C. E' sconsigliabile la stesa del prodotto se la temperatura esterna è inferiore a 5°C e/o in presenza di condizioni metereologiche avverse. La velocità di avanzamento della vibrifinitrice deve essere mediamente compresa tra 4 e 5 metri/minuto.** La compattazione del prodotto deve iniziare appena steso dalla finitrice ed essere condotta a termine senza interruzioni. I rulli impiegati dovranno avere un peso utile di circa 8 tonn. Durante la stesa si dovrà porre la massima attenzione alla formazione dei giunti longitudinali e trasversali.

Le indicazioni e le informazioni sulle caratteristiche dei nostri prodotti, pur riflettendo le conoscenze tecnologiche più recenti, non possono essere considerate quale garanzia del risultato finale delle lavorazioni con l'impiego dei suddetti prodotti. E' competenza dell'utilizzatore verificare, assumendosene la responsabilità, la compatibilità dei prodotti ordinati con l'impiego previsto e la loro corretta posa in opera.